

TAKKE COAT[®]

CERAMIC 1

タケコート[®] セラミック1



八角タイ

株式会社 竹中製作所

タケナカは **ネジと表面**

TAKECOAT® CERAMIC1

技術と品質と信頼で
結ばれるタケナカ製品

タケコート®・セラミック1の 最大ポイント

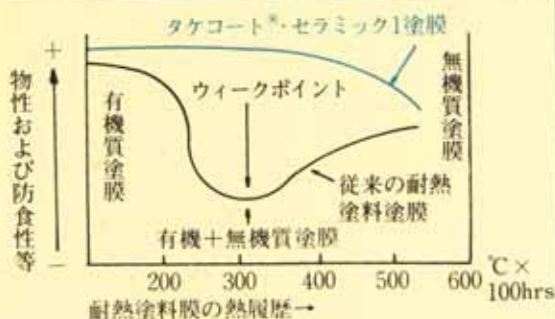
- 1 **耐熱性**
450°C (連続使用)
- 2 **耐食性**
2000時間
(塩水噴霧試験)
- 3 **潤滑性**
0.12~0.14
(トルク係数)

タケコート®・セラミック1は、弊社が長年にわたり蓄積した技術を基に、独自に開発した無機系耐熱塗料を、特殊な下地処理皮膜の上にコーティングしたボルト・ナット類であります。弊社では昭和54年より含フッ素樹脂ポリマーによるコーティングボルト・ナットをタケコート®-1000として製造・販売し、多大の評価・実績を得ておりますが、タケコート®セラミック1は、タケコート®-1000と同等の耐食性・潤滑性を有すると共に、塗膜硬度及び耐熱性を大幅に向上させたものであり、低合金鋼の最高使用温度(450°C)で長期間使用に耐えうるものであります。

耐熱性

タケコート・セラミック1は耐食性及び塗膜の密着性を向上させる下地処理の上に、シリコン系の特殊耐熱塗料をコーティングしたもので、次の耐熱性を有します。

- ① 450°Cまでの温度域で母材金属を長期間、高温酸化から守ります。
- ② 加熱後の耐食性・潤滑性も熱劣化することなく安定した状態を保っております。



耐熱塗料塗膜のその熱履歴による塗膜性能の傾向

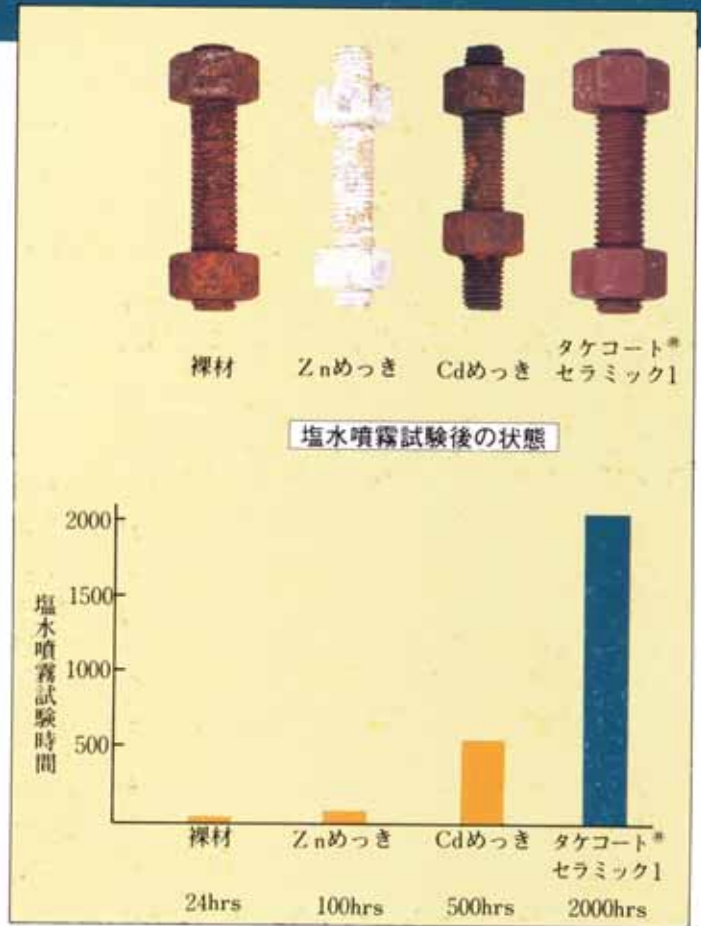
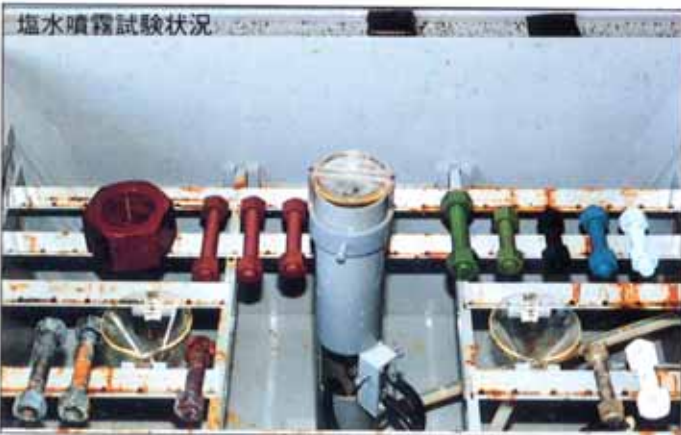
従来の耐熱塗料塗膜は、左図の様に、230°C~450°Cの温度域で、物性および防食性が劣化しますが、タケコート・セラミック1はこの温度域で物性を劣化させずに、450°Cまで安定して使用できるものであります。

処理の複合技術でニーズに応えます。

耐食性

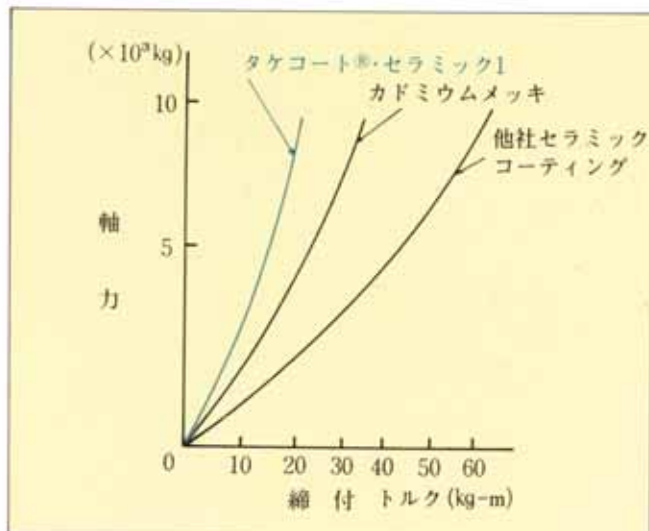
金属上にめっき及び塗装した製品を塩水噴霧試験した時、亜鉛めっき品は100時間で赤錆が発生し、カドミウムめっき品でも約500時間で腐食します。

しかし、タケコート・セラミック1は2000時間経過後でもほとんど欠陥が発生することなく初期の状態を安定して保っております。



潤滑性

締付を容易におこなえるよう従来のセラミックコーティングでは実現できなかった潤滑性を有しています。下図は $\frac{3}{4}$ 径ボルト・ナットの締付トルクを示します。



用途

タケコート・セラミック1は優れた耐熱性、耐食性の特徴を生かし、下記の用途に御利用いただけます。

- ① 熱交換器
- ② 焼却炉部品
- ③ 排煙脱硫装置
- ④ 電気集じん機
- ⑤ ボイラー
- ⑥ その他、耐熱、耐食部品

品 目：ボルト・ナットその他、締結部品

サイズ：M4～M60径×1000mm長

材 質：一般鋼材・高張力鋼・ステンレス鋼・非鉄金属・その他

ネジを通して社会に貢献

世界に誇る品質と技術



株式会社

竹中製作所

本社

東大阪市菱江178番地
〒578 電話 大阪 (06)789-3255 (代表)
ファックス (06)789-3270

東京事務所

東京都千代田区岩本町1丁目9-6(田中ビル)
〒101 電話 東京 (03)3862-5595 (代表)
ファックス (03)3862-6177

思加島工場

大阪市大正区南思加島6丁目2-41
〒551 電話 大阪 (06)552-3055 (代表)
ファックス (06)552-3057

東大阪工場

東大阪市菱江178番地
〒578 電話 大阪 (06)782-2054 (代表)
ファックス (06)782-2053

幸町倉庫

大阪市浪速区幸町1丁目3番23号
〒556 電話 大阪 (06)561-7138 (代表)

Ⓢ 表示許可工場